

Platt gepresst

xEnergy versorgt
südamerikanisches Spanplattenwerk

DIE UNTERNEHMEN

Das Unternehmen VSK-Technik Kübler GmbH, Worms, ist in folgenden Geschäftsfeldern aktiv: Projektmanagement, Planung, Wartung und Inbetriebnahme rund um die Elektro- und Antriebstechnik, Automatisierung und Mechanik. Das reicht von der Mittel- bis zur Niederspannung, von Komplett- bis zu Teillösungen für Industrie-Elektroanlagen (www.vsk.de).

Die international tätige Unternehmensgruppe Dieffenbacher GmbH + Co. KG, Eppingen, entwickelt und erstellt Pressensysteme und komplette Produktionsanlagen für die Holzplatten-, Automobil- und Zulieferindustrie (www.dieffenbacher.de).

In der Bolivarischen Republik Venezuela errichtet die international tätige Unternehmensgruppe Dieffenbacher, mit Sitz in Eppingen, ein komplettes Spanplattenwerk. Das Projekt „Bariven“ umfasst, neben den Maschinenteilen und dem Gebäudekomplex, die komplette Mittel- und Niederspannungs-Energieverteilung. Der Moeller Systempartner, die Firma VSK-Technik Kübler, Worms, baute sie auf Basis von xEnergy auf und lieferte sie vor Ort.



MOELLER 

An Eaton Brand



Moeller Systempartner

Schaltanlagenbauer finden bei Moeller ein durchgängiges Gehäuse- und Verteilersortiment für Energieverteilungen bis 4000 Ampere, basierend auf typgeprüften Funktionsmodulen gemäß IEC 60439-1. xEnergy, XVTL, CS oder CI sind Beispiele für eine komplette Energieverteilungslösung, die aus Schalt- und Schutzgeräten, der Einbautechnik sowie aus Schaltschränken inklusive der Planungs- und Kalkulations-Tools besteht und lokale Installationsgewohnheiten (DIN, VDE, CEI, NF, UNE) berücksichtigt.

Die „Moeller Systempartner Schaltanlagen“ Partnerschaft ist ein Angebot für Schaltanlagenbauer, das ein Spektrum an Schulungen zu Produkten und Richtlinien, Unterstützung bei Werbemaßnahmen etc. bietet.

Im südamerikanischen Spanplattenwerk entsprechen die Eckdaten für die Energieversorgung jenen einer Kleinstadt: Die Energieeinspeisung erfolgt über zwei 115 kV/13,8 kV Hochspannungstransformatoren mit einer Leistung von jeweils 30 MVA, hinzu kommen eine Mittelspannungsschaltanlage und zehn Transformatoren 13,8 kV/0,44 kV mit jeweils einer Leistung von 1.6 MVA sowie ein Transformator für einen 4,16 kV, 1 MVA Mittelspannungsantrieb.

Die Niederspannungs-Energieverteilung umfasst insgesamt 42 Felder und besteht aus sechs Hauptverteilern mit 2500 A Bemessungsstrom und einer Bemessungs-kurzzeitstromfestigkeit I_{cw} von 50 kA. Die Einspeisung erfolgt über zehn offene Leistungsschalter IZMB2 mit 2500 A Bemessungsstrom. Bei Wartung oder Ausfall eines Transformators sorgen vier Kuppelschalter in den Hauptverteilungen für den Notbetrieb. Sowohl die Transformatoren als auch die Einspeiseschalter sind über Profibus vernetzt und liefern alle Betriebsdaten zur Überwachung an die SPS. Über Touch-Panel wird die

Energieversorgung bedient und der Anlagensstatus visualisiert.

Modulares xEnergy-Konzept

VSK-Technik Kübler ist ein Moeller xEnergy Partner der ersten Stunde. Mit xEnergy steht dem Wormser Unternehmen ein frei kombinierbares Produktsortiment für Energieverteiler bis 4000 A zur Verfügung. Die Funktionsweise ist – bei aller Komplexität – überzeugend einfach: Als Baukasten konstruiert, lässt sich das System intelligent kombinieren. Schalt- und Schutzgeräte, sowie die dazugehörige Einbautechnik und Gehäusekomponenten, bilden eine technische und wirtschaftliche Einheit. Die Systemplattform gestattet eine individuelle Projektierbarkeit, maximale Flexibilität und eine zügige Fertigung in der Werkstatt. Dies spart Zeit, Platz und schont finanzielle Mittel.

Das modulare System xEnergy ist zukunfts-fähig auslegt und mit wachsenden Ansprüchen problemlos erweiterbar. Ihr Produktspektrum

umfasst Einspeise- und Kupplungsfelder für Leistungsschalter bis 4000 A, individuell bestückbare Abgangsfelder mit Festeinsatzmodulen für Schalt- und Schutzgeräte bis 630 A, Abgangsfelder bis 630 A für Schalter-sicherungsleisten, Sicherungslastschaltleisten und Sicherungslasttrenner in Aufbauform, Steuerungs- und Leerfelder zur freien Bestückung (etwa mit Motorstartern, Kompensationsmodulen, Frequenzumrichtern, Softstartern) sowie Trägermodule für Reihen-einbaugeräte als Installationsverteiler.

xEnergy besteht aus passgenauen und gemäß IEC/EN 60439 typgeprüften Funktionsmodulen, inneren Unterteilungen Form 1 bis Form 4b und berücksichtigt europäische, lokale Installationsgewohnheiten (DIN, VDE, CEI, NF, UNE*). Sofern der Schaltanlagenbauer den Bauanweisungen und Montageanleitungen von Moeller folgt, kann er ohne zusätzliche Prüfkosten seinen Kunden eine typgeprüfte Schaltgerätekombination (TSK) anbieten.

Von der Planung über die Angebotserstellung bis hin zur Bestellung stehen dem Schaltanlagenbauer zudem effiziente Tools bereit. Mit der Bestellliste werden die Unterlagen und die Verteiler-Frontansicht generiert. Auf Wunsch liefert Moeller das gesamte Sortiment funktional verpackt in Einzelteilen (Flatpack) oder als vormontierten Schaltschrank. Darüber hinaus bietet Moeller Technischen Support und Schulungen zum Bau von xEnergy. Bei Bedarf steht auch der Moeller Field Service mit Rat und Tat zur Seite.

FAZIT

„Wir sind seit 2004 offizieller Moeller xEnergy Partner und haben mit xEnergy durchweg sehr positive Erfahrungen gemacht“, sagt Dieter Ringhof, Assistent der Geschäftsleitung und seit 11 Jahren bei VSK-Technik Kübler. „Auf Basis des xEnergy Baukastensystems konnten wir an der Ausschreibung für das Projekt „Bariven“ teilnehmen. Das Planen, Bauen, Prüfen und Liefern von 42 Energiever-teilerfeldern als TSK, innerhalb von acht Wochen, war auch für uns eine echte Herausforderung, die wir aber dank xEnergy bestens meistern konnten.“

*IEC Internationale Elektrotechnische Kommission = IEC International Electrotechnical Commission = CEI Commission Electrotechnique Internationale; UNE Una Norma Española; NF Norme française – Gütezeichen des französischen Normungsinstituts AFNOR



Quicklink ID:

MS1819